



QUIEN SOMOS

- ▶ Empresa fundada en el año 1945
- ▶ 3ª generación de constructores
- ▶ 4 unidades de producción
- ▶ 3 sociedades asociadas
- ▶ 18 puente-grúas para el desplazamiento de las piezas
- ▶ 14 sectores de intervención
- ▶ 9000 silos producidos en los últimos 10 años
- ▶ 100.000 toneladas de metal trabajado en los últimos 10 años
- ▶ 1.150.000 toneladas de material almacenado en los últimos 10 años
- ▶ 70% de los productos exportados
- ▶ 7 tipos de silos de varios tamaños y formas
- ▶ 1300 clientes en todo el mundo
- ▶ 3 certificados internacionales de calidad
- ▶ 7% de la facturación anual dedicada al desarrollo
- ▶ Total autosuficiencia energética con cero emisiones



SECTORES

CONSTRUCCIÓN



Cemento
Yeso
Agregado
Gravilla
Asfalto
Sílice
Arena

Carbonato
Remezclados
Cal
Cenizas
Polvo de cerámica
Sodio en polvo
Tierra

AGUA



Agua potable
Agua contra incendios
Cualquier tipo de residuo líquido
Desalinización
Aplicaciones civiles industriales y comerciales
Purificadores

Desmineralizada
Silos combinados con agua potable y agua contra incendios
Agua salada
Desionizada
Destiladas
Acidos

ALIMENTO



Vino
Leche
Aceite
Jugos
Liofilizados
Sal
Alimentos para mascotas
Cereales de todo tipo
Harinas
Semillas

Trigo
Salvado
Almidón
Azúcar
Granos secos
Leche en polvo
Especias
Esencias
Polvo y granos de café
Cacao en polvo

MINERIA



Mineral
Arena
Asfalto
Hormigón
Polvos inertes
Carbón
Carbonato de sodio
Yeso
Sal
Silicios
Calcio
Premezclados

Fosfatos
Vermiculita
Barita
Perlita
Carbonato de calcio
Alúmina
Talco
Soda en polvo
Tierra

QUIMICA



Colorantes
Líquidos y en polvo
Agua desionizada
Agua destilada
Agua salada
Glicerina
Sulfatos
Hidróxidos
Nitrato de amonio
Calcio
Ácidos grasos
Aceite de

pescado
Carbonato sódico
Ceniza sódica
Cenizas volantes
Nitrato de sodio
Vidrio
Carbonato de potasio
Esencias
Tierra
Ácidos

FARMACÈUTICO



Esencias
gránulos para administración oral
granulados efervescentes
polvos para inhalación o insuflación

medicamentos
líquidos
gránulos recubiertos
gránulos gastroresistentes
polvos para uso tópico

MADERA



Pellet
Astillas
Silos para biomasa de

madera
Aserrín
Polvo de madera
Corteza

MEDIO AMBIENTE



Filtros de aire
Remoción polvo de productos alimenticios
Remoción de polvo industrial

Lixiviados
Estiércol
Cenizas
Volantes
Aguas residuales

PLÀSTICO



Mezclas de pellets
Polvos de plástico
Copos
Resinas
Biocarbonatos
Polímeros
Abs

Nylon
Policarbonatos
Poliéster
Poliétileno
Polipropileno
Vinilo
Bio polímeros

AGRICULTURA



Cereales
Agua
Fertilizantes
Lixiviados
Harinas
Semillas
Almidón
Azúcar
Especias

Esencias
Pesticidas
Herbicidas
Derivados
Granos y polvo de café
Cacao en polvo

PETROQUIMICO



Silos para biocombustibles
Fluidos de perforación
Arenas de perforación
Líquidos químicos
Etanol
Petróleo crudo
Aceite combustible

NUCLEAR



Ceniza volante
Contenedores de residuos

METALURGIA



Silos para filtros de aire
Polvos de base como: arcilla
Arena
Resina

Mexclas
Grafito
Óxido
Sulfuros de silicato
Carbonato
Cloruro

RECICLAJE



Digestores anaeróbicos
Biogas
Lixiviados

Estiércol
Ceniza volante
Residuos sólidos y líquidos

CALIDAD

El Grupo Poggi siempre ha considerado estratégico caracterizarse en el mercado como una empresa de “calidad”, calidad entendida como profesionalidad, eficiencia, fiabilidad y conocimiento real del tema.

Las certificaciones son las siguientes:

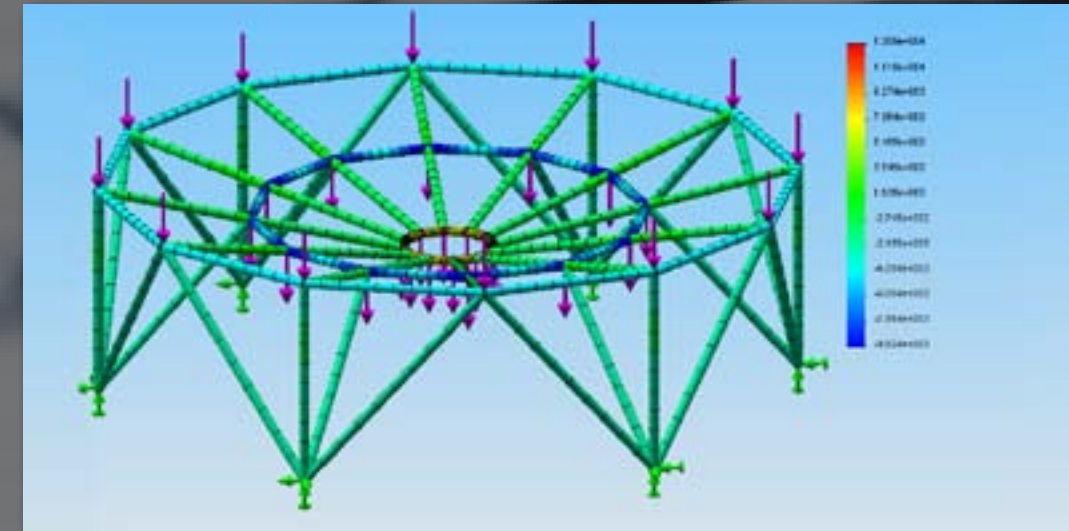
- UNI EN ISO 9001:2008
- UNI EN ISO 3834-2:2006
- Certificado SOA Categoría OS18 Clase II

Además, la Dirección, para el cumplimiento de todos los requisitos de la norma UNI EN ISO 3834-2:2006, ha incluido el personal interior en un curso de formación para la calificación de “Soldadura de control visual” y “Emisión de Procesos de soldadura Certificados WPS”. Esto con el fin de perseguir el objetivo del “Sistema de Calidad Total”.



El Grupo Poggi puede garantizar e responder por todos los trabajos realizados.

Además de las Certificaciones antes mencionadas, el Grupo Poggi ofrece garantías de la calidad resultante del proceso sofisticado e innovador de pintura a nitrógeno (antibacteriano), controles periódicos de las soldaduras con ultrasonidos y un potente sistema de programación tridimensional que permite con su precisión, durante el montaje, que todas las piezas encajen a la perfección, haciendo el trabajo más rápido y sin ninguna interrupción.



SILOS VERTICALES

- ▶ circulares con paneles
- ▶ circulares monolíticos
- ▶ circulares telescópicos
- ▶ modulares



SILOS HORIZONTALES

- ▶ serie "Or"
- ▶ serie "Flex"

-

TOLVAS

- ▶ cinta transportadora

-

CLARIFICADORES

- ▶ estáticos
- ▶ dinámicos

-

CARPINTERÍA

- ▶ estructuras metálicas
- ▶ escaleras
- ▶ sobre diseño

-

ACCESORIOS

- ▶ para silos verticales
- ▶ para silos horizontales
- ▶ para clarificadores

-
- A horizontal strip of seven small images showing various industrial equipment and components. From left to right: 1. A person in a dark uniform standing on a metal ladder or platform. 2. A close-up of a circular metal component with a central hole. 3. A large, cylindrical metal tank or container. 4. A blue electric motor mounted on a metal frame. 5. A green cylindrical tank with two black cables connected to it. 6. A large, vertical, cylindrical metal tank. 7. An orange electric motor mounted on a metal frame.

