



VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica



REPRESENTATES EN CHILE



General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl





VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex



El Sistema DSH hábilmente evita la necesidad de los más complicados sistemas actualmente utilizados en camión, ferrocarril y diversas aplicaciones de carga.

EL DSH – Dust suppression Hopper (boca de carga) es instalado debajo de un punto de alimentación en el que se puede suspender por encima del objetivo y se mantiene a nivel operativo.

Un pequeño grado de agitación natural cuando la tolva se llena ayuda a excluir el aire del material que está siendo transferido.

En el punto de carga, el sistema de supresión de polvo DSH concentra la descarga de productos secos como una columna sólida móvil, a través del aire libre, hacia cualquier recipiente como barcos, camiones, vagones de ferrocarril, pilas de almacenamiento, contenedor o bolsas de almacenes.

Sencillo de instalar, fácil de operar y mantener, el sistema de supresión de polvo DSH reduce los peligros, riesgos para la salud, el polvo, los costos de desperdicio, limpieza, mantenimiento y aumenta la capacidad de almacenamiento.

Sus requerimientos e infraestructura se deben analizar antes de comprar un **Sistema DSH**, esto le asegura la mejor solución de reducción de polvo para su negocio.

General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl





Beneficios del sistema DSH

- Modelo estándar - sin partes móviles internas y sin alimentación eléctrica, sin operador.
- El polvo es contenido, no hay necesidad de recolectar o recoger.
- Aumenta la capacidad de carga
- Facilidad con organismos reguladores
- Mitigación del riesgo con explosión del polvo
- Beneficios en Salud y Seguridad
- Reducción de problemas ambientales - permite la operación más cerca de las zonas urbanas.
- Reducción de costos en Capital, mantenimiento y limpieza.
- Reducir desperdicios de producto.
- Más rápido, carga más limpia de camiones y vagones de ferrocarril.
- Logra apilamientos limpiamente - mejor ángulo de reposo, mayor almacenamiento.
- Columna móvil compacta - ideal para cargar camiones neumáticos.
- PFC (control posicional de alimentación) Modelo disponible.

Declaración de la Misión

Ser un **líder global** en sistemas de carga a granel libres de polvo.

Visión

Ofrecer eficientes **soluciones de administración de polvo**, para la carga industrial a granel de áridos para el mundo.

General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl



VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex

Historia de la empresa

DSH Systems Ltd evolucionó para **resolver un problema de ingeniería en todo el mundo**: el control de secuelas del producto a granel, mientras se produce carga de cereales secos. Cuando la planta Ravensdown Fertilizantes Co-op Ltd en la bahía de Hawke, Nueva Zelanda necesitó suprimir el polvo generado por su sistema de carga a granel, Trevor Schwass desarrolló una solución innovadora - el Sistema DSH. Los innovadores DSH, bocas de carga, concentran el flujo del producto en una columna sólida, minimizando emisiones de polvo, reducción de desperdicio y contribuyen a un entorno más seguro y saludable. El experimentado ingeniero ha perfeccionado el sistema de DSH para trabajar con la máxima eficiencia y ahora DSH es el producto base en un negocio de exportación de alto potencial. Con **representación mundial** DSH Systems Ltd está tomando la innovación a nivel Mundial, desde Nueva Zelanda.

Estructura de la Compañía

DSH Systems Ltd. Su sede está en Napier, Nueva Zelanda. **DSH Systems** emplea distribuidores y agentes para promover nuestro producto en todo el mundo. Tenemos distribuidores en Australia, Canadá, EE.UU., Reino Unido, y los agentes de la Argentina, Benelux, Brasil, Chile, Francia, Italia, América del Sur, España y Sudáfrica.



El **Sistema DSH** se utiliza para cargar fertilizantes en bolsas.

El Sistema de DSH hábilmente evita la necesidad de un equipo complicado y actualmente es más utilizado en camión, por ferrocarril y variadas aplicaciones de carga. El DSH - Tolva de supresión de polvo (boca de carga) se instala debajo de un punto de alimentación en el que se puede suspender por encima del objetivo y se mantiene a nivel de operación.

Un pequeño grado de agitación natural, cuando la tolva de carga se llena, ayuda a excluir el aire del material que está siendo transferido.

General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl



¿Por qué elegir un sistema DSH sobre otras soluciones de control de polvo?

La diferencia DSH.

Que hace que el sistema DSH sea único.

- Fácil de instalar con una interrupción menor a la producción
- Mínimas modificaciones son requeridas para la instalación
- Excepcional servicio de apoyo al cliente
- Ganadora de Premios
- Producto Patentado
- El modelo estándar no tiene partes móviles internas, no usa energía eléctrica.
- Variedad de tamaños disponibles para adaptarse a las necesidades únicas de los clientes
- Apoyo de una innovadora red de distribución

Ahorros y Beneficios:

- El modelo estándar no utiliza operador y no tiene partes móviles internas
- Reduce los costos de mantenimiento y limpieza.
- El polvo es contenido – reduce los costos de eliminación del polvo.
- Permite Reubicar o desactivar los extractores de polvo
- Reducir pérdidas por multas.
- Reduce los gastos de almacenamiento - aumenta la capacidad – menos aire = más producto
- Más rápido, carga de camiones y vagones más limpia - carga continua por vehículo
- Reduce el desperdicio del producto – puede vender más producto.
- Apilamiento más limpio - mejor ángulo de reposo = mayor capacidad de almacenamiento

General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl



VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex

Otros beneficios importantes:

- Permite mejorar la Salud y Seguridad de sus empleados
- Menor preocupación con órganos reguladores.
- Mitigación de riesgos por la explosión de polvo.
- Cuidados Ambientales de la Comunidad - permite operación más cerca de las zonas urbanas
- Mejorar la calidad del aire
- Mejorar la visibilidad durante la carga.



General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl





VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex

Sistema de carga de camiones DSH polvo libre de urea.

El Sistema de DSH es fácil de instalar y de manera eficiente reemplaza mangas de carga menos eficaces. Filtros de mangas - a menudo pueden ser dados de baja o reubicados. El polvo es contenido por el Sistema DSH dentro de la columna de producto, permitiendo la reducción de los costos de eliminación de residuos y el desperdicio del producto.

"Durante 28 años no he visto nada que pueda controlar el polvo de granos cayendo desde esa altura al chocar con el suelo. (DSH System) es una mejora enorme de lo que era sin ellos." Garth Gillam, Millian Manager, Goodman Fielder NZ Ltd.

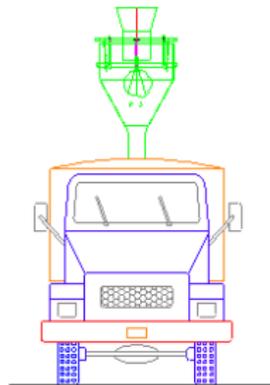
¿Cómo DSH funciona?

El DSH (Hopper de supresión de polvo) El sistema está instalado debajo de un punto de alimentación en el que se puede suspender por encima del objetivo y se mantiene a nivel operativo. Un pequeño grado de agitación natural, cuando la tolva se llena, ayuda a excluir el aire del material que se transfiere. En el punto de carga o transferencia, el sistema DSH concentra la descarga de productos secos como una columna sólida, a través del aire libre, hacia cualquier depósito de destino incluyendo camiones, vagones de ferrocarril, barcas, pilas de almacenamiento, contenedores o bolsas de almacenamiento.

Los modelos estándar no requieren accesorios y son sin partes móviles internas, mientras que la parte superior de la gama de PFC (Control de alimentación programable) el sistema configura automáticamente la tolva de pesos de producto variable.

El Sistema DSH está diseñado para el funcionamiento libre de los productos seco, granular (o arenoso), Debido a la demanda de los clientes internacionales, DSH Systems Ltd está constantemente investigando y desarrollando su sistema para permitir la transferencia eficiente de una gama más amplia de productos. Anteriormente, los camiones asumían una carga, que literalmente desapareció en la nube de polvo.

Sencillo de instalar y fácil de operar y mantener el Sistema de DSH reduce los peligros, riesgos de salud, polvo y desperdicios. Mediante la reducción de desperdicios del producto, puede vender más de su producto. Calcule sus muchos beneficios. Facilidad OSHA, EPA y otras cuestiones de organizaciones reguladoras. Interés académico de las universidades y consultores internacionales continúan ampliando la investigación y la ciencia detrás de este sistema revolucionario.



General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl



VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex

El sistema DSH está suspendido por encima de un punto carga de salida y opera sin causar reducciones en las tasas de carga. La boca de carga DSH crea un ambiente de trabajo limpio, seguro, mediante la eliminación de polvo.

Calcule el ahorro



Cuando se utiliza un Sistema DSH está contenido el producto dentro de una columna en movimiento y se puede vender lo que de otro modo hubiera perdido en una nube de polvo.

Formula de ahorro:

Un sistema DSH contiene finos fugitivos, para vender la totalidad de su producto y reducir el riesgo de extracción de nutrientes. Para calcular sus posibles ahorros financieros, utilice la siguiente fórmula y sus cifras de carga y los precios.

Esta fórmula utiliza cifras conservadoras suministradas por uno de nuestros clientes.
26 toneladas de carga en camión que contenía 50 kilos de finos fugitivos.

10 camiones por día = 500 Kg.
500 Kg @ \$ 190 / T = \$ 95,00 por día
5 días = \$ 475.00 por semana
48 semanas al año = \$ 22.800 dólares por año

General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl



VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex

Catálogo de Productos

Tamaños de Sistemas DSH:

DSH produce actualmente **9 tamaños de tolva:**

DSH demo

DSH Mini

DSH 1

DSH 2

DSH 3

DSH 4

DSH 5

DSH 6

DSH7

Su selección de tamaño depende de su producto, su densidad de masa y caudal. Su decisión en el requisito de tamaño debe hacerse en conjunto con su proveedor.

DSH Systems es una empresa innovadora basada en los clientes y nosotros continuamos investigando nuevos tamaños y materiales de construcción. En estos momentos estamos trabajando en prototipos para DSH 8 y DSH 9.

Materiales de construcción de sistemas DSH

Se puede especificar el material de construcción de cada sistema DSH para satisfacer sus necesidades, que podrían ser cualquiera de los siguientes, pero sin limitarse a esta lista:

- **Polietileno y Nylon** tolvas de rotación moldeados para cubrir la mayoría de las aplicaciones,
- **Acero Carbono** y acero inoxidable 304 para productos calientes o abrasivos y Acero inoxidable 316 para la categoría alimenticia y situaciones corrosivas
- ejemplos de acero carbono son: **acero galvanizado electro, Suave, Corten, Hardox**, etc.

Aplicaciones del sistema DSH

Las tolvas del **Sistema DSH** se utilizan para reducir el polvo durante la transferencia de productos secos, granulares, de flujo libre. Las tolvas que utilizan fertilizantes de carga a granel, alimentos y pellets, trigo, cebada, azúcar, algunos limones, sal, arena y grava. El **Sistema DSH** se utiliza en un punto central de alimentación durante la carga a granel en cualquier recipiente de destino incluyendo: camiones, vagones de ferrocarril, contenedores de almacenamiento, bolsas, pilas de almacenamiento, buques o barcasas.

Soluciones de ingeniería

DSH systems, analizará sus requerimientos, sus instalaciones de carga existentes y proporcionará la mejor solución de reducción de polvo para su entorno. Puede ser necesaria Ingeniería del sitio específico para satisfacer sus necesidades. Hasta la fecha, personas han incluido características tales como tapas de los filtros de acero o de tela, medias de polvo (con o sin cubiertas), resortes hechos a la medida y marcos. Si su sitio no se ajusta a nuestros productos estándar haremos todo lo posible para diseñar una solución que se adapte a su aplicación.

General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl

Modelos del sistema DSH

DSH Systems produce **dos modelos** que pueden ser de cualquier tamaño o material de construcción:

- El modelo estándar no requiere accesorios y no tiene partes móviles internas.
- El modelo PFC (control de posición) tiene un sistema de control computadorizado para una tasa de descarga para productos con diferentes gravedades específicas; permitiendo así la carga de salida de diversos materiales en el mismo sistema transportador. Todos los modelos de sistema DSH se pueden configurar para configuración PFC.

Disponemos de un sistema de supresión de polvo que es específico para un sitio del cliente y su producto, luego de analizar sus requerimientos.

(La propiedad intelectual detrás del sistema DSH y la tecnología única en cuestión, han sido completamente protegidas y quedan sujetas a las patentes. Nuestras patentes están aseguradas a través de una de las principales empresas en el mercado de seguros de Londres.)



El Sistema DSH tolvas vienen en 9 tamaños, su selección de tamaño debe hacerse en conjunto, para así ayudar a seleccionar el tamaño adecuado para su producto y aplicación.



VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex

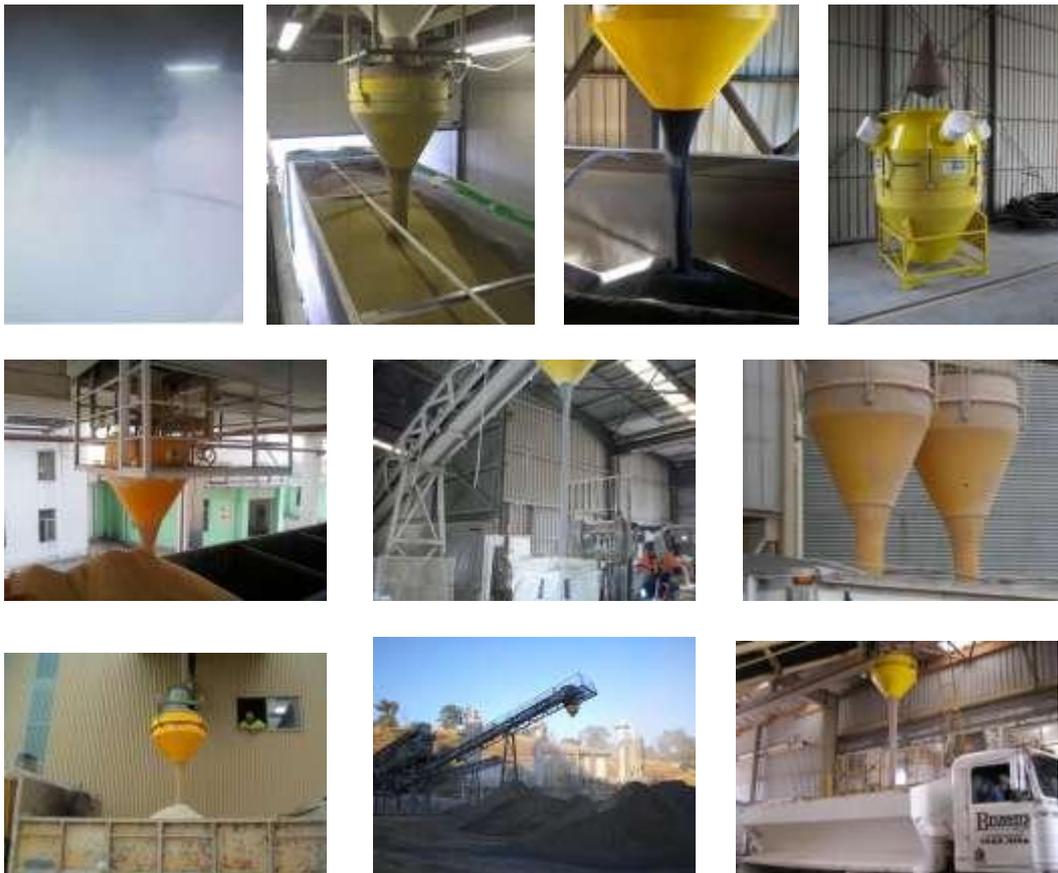
DSH perfil del sistema

El DSH - galardonado Hopper supresión de polvo (boca de carga) está instalada debajo de un punto de alimentación en los que puede ser suspendido por encima del objetivo y se mantiene a nivel operativo.

Un pequeño grado de agitación natural cuando la tolva de carga se llena ayuda a excluir el aire del material que está siendo transferido.

En el momento de la carga, el sistema de supresión de polvo DSH concentra la descarga de productos secos como una columna sólida en movimiento, a través del aire libre, en cualquier recipiente de destino, incluyendo, barcos, camiones, vagones, pilas de almacenamiento, contenedores o bolsas de almacenes.

Sencillo de instalar y fácil de operar y mantener, la tolva de supresión de polvo DSH reduce los peligros, riesgos para la salud, el polvo, desperdicios, limpieza y los costos de mantenimiento y aumenta la capacidad de almacenamiento.



General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl



VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex



General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl

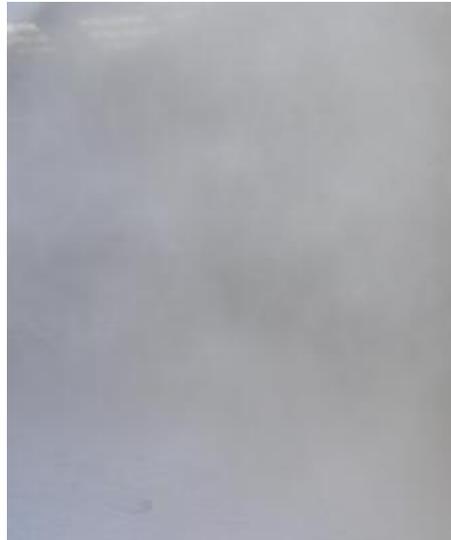




VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica



Caso de Estudio uno Abonos Rovensdown El Problema



Ravensdown Fertilizantes Co-op en Napier Nueva Zelanda tuvo un problema con el polvo mientras apilaban los fertilizantes de carga a granel en su almacén de ramos generales. Los camiones, cargadores frontales y el personal estaban todos trabajando en una situación sucia, baja visibilidad y la posibilidad de un accidente era alta. DSH Systems Ltd. les proporcionó una solución innovadora.

La Solución



Ravensdown, una de las principales empresas de fertilizantes de Nueva Zelanda tiene 49 tolvas DSH instalados en 36 tiendas en toda Nueva Zelanda.

Ravensdown inferior North Island Project Manager Hugh Eaglesome está encantado con la tolva, la cual tiene emanaciones de polvo limitada, una mejor visibilidad y proporciona la fluidez perfecta.

"Usamos el Hopper supresión de polvo en nuestros puntos de carga: camiones y ferrocarril, así como el cinturón de vestir en la tienda, una caída de 14,5 metros (45 pies).

General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl



VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex

"Las tolvas han sido un gran éxito en la reducción del problema del polvo y hacer una visibilidad mucho más fácil y proporciona una fluidez perfecta durante la carga.

"No sólo estamos contentos, pero los conductores de camiones y empresas de transporte están encantados, ya que hay menos cantidad de escombros sobre sus camiones", dice Hugh.

Sr. Eaglesome respalda la tolva y dice que podría ser fácilmente adaptado para otros fines de carga a granel.

"El modelo de ordenador controlado vierte perfectamente todo el tiempo y es ideal para la carga de separadores, con contenedores pequeños".

La Carga puede ser continua, sin interrupción de la planta. El **Sistema DSH** concentra el abono tal como una columna sólida apretada a través del aire libre en cualquier recipiente de destino, incluyendo camiones, vagones de ferrocarril, contenedores de almacenamiento, bolsas o las existencias.

Como la planta de carga no requiere extracción de polvo, todo el producto se vende, por lo que el fabricante no tiene que instalar colectores de polvo o pagar para la eliminación de polvo.

El Problema



Cada año, los abonos de impacto en Australia despachan 120.000 toneladas de carga superfosfato simple para su envío a granel, también cargan alrededor de 200.000 toneladas para el transporte por camión y contenedor. Este proceso de carga genera polvo localizado, resultando en quejas ambientales de la comunidad en general y los temas OH & S (Salud y Seguridad Ocupacional). Con el fin de cumplir con los valores de seguridad y medioambientales de la empresa, había que resolver el problema mientras se continúa para operar a tasas de carga comercialmente competitivas.

La Solución

Una solución innovadora se encuentra en la forma de **Sistemas DSH**, la tolva de supresión de polvo. Instalación y uso de estas tolvas se ha traducido en una reducción significativa de las emisiones de polvo fugitivo y ya se han instalado en 12 sitios Abonos impacto, adicionales, alrededor de Australia. Reducción de las emisiones de polvo durante la carga mediante el Sistema DSH se ha traducido en mejoras en el entorno de trabajo y la reducción de las quejas ambientales.

General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl



VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex

Todo esto se ha conseguido sin reducción de la velocidad de carga y, en algunos casos resultó en una tasa de aumento de la carga. El nuevo sistema ha sido adoptado por todas partes y constituye ahora una práctica estándar. "Este proyecto es un ejemplo de sostenibilidad mediante la entrega de soluciones ambientales y económicas a través de la introducción de ideas innovadoras".

Grant W Allen, Director Técnico de Fertilizantes de impacto P / L Australia

Fertilizantes Impacto

"fertilizantes impacto, el proveedor preferido de nutrientes para la agricultura de Tasmania, instaló una tolva de supresión de polvo en el lugar de Devonport hace dos años. Desde entonces hemos instalado tres más en los depósitos alrededor de Tasmania y otros en Victoria. Todos los administradores del sitio están más que satisfechos con su rendimiento".

Breven Howe, Director de obra, fertilizantes Impacto, Devonport Tasmania, Australia.

Testimonios de los clientes

Kotzur - Australia

"En mis 30 años en la industria de granos, mi observación es que la tolva funcionó bien para reducir los niveles de polvo muy por debajo de lo que normalmente se espera"

Andrew, Kotzur

Director Gerente

Gonbar Constructora - México

"El DSH funcionó mejor de lo esperado."

Danae González Barón

Fertilizantes Ravensdown - Nueva Zelanda

"Fertilizantes Ravensdown Severn Street, Ha tenido el privilegio de usar e instalar una tolva de supresión de polvo (DSH), que ha sido capaz de cumplir con nuestros requisitos de la tienda para seco, producto polvo, granular y en polvo. Permitiéndonos contener el polvo del producto es primordial para nuestra operación, al igual que el flujo de material al cargar camiones a granel de nuestro sitio. El DSH, que se encuentra fuera, vulnerable a un grado de las condiciones meteorológicas, el curso y el producto abrasivo ha demostrado ser resistente, durable y eficiente para nuestro negocio. No tenemos ninguna duda en recomendar este producto".

Ka-te-Parahi

Store Operations Manager

Incitec Pivot Ltd. - Adelaide, Australia

"Tenemos una de sus tolvas que operan en el Port Adelaide en Urea recto (encargada en 2005) y estoy muy impresionado con él. No creo que nada le haría después de treinta años en el negocio". Robin Douglas Gerente de Proyectos.

Ravensdown Fertilizador - Napier, Nueva Zelanda

"Estamos utilizando la Tolva supresión de polvo en nuestros puntos de carga: camiones y ferrocarril, así como el cinturón de vestir en la tienda, una caída de unos 14 metros. Las tolvas han sido un gran éxito en la reducción del problema del polvo y hacer una visibilidad mucho más fácil y proporcionar una fluidez perfecta durante la carga. El modelo de ordenador controlado vierte perfectamente todo el tiempo y es una gran carga para los separadores, con contenedores pequeños".

General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl



VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica

Equipex

ELDER WGF – Australia

"El Hopper ha hecho una gran diferencia en la línea de super en Geelong en el poco tiempo que ha estado funcionando, sobre todo en el tiempo que tarda en cargar. Estimo que se trata de cuatro o cinco minutos más rápido, ya que no tiene que tomar los travesaños fuera de las cajas de camión, o si se dejan en la tolva vieja había que subir y bajar en cada sección y ahora se ejecuta directamente a través de la longitud entera y no hace el polvo. Esperemos que cada empresa de fertilizantes piensa utilizarla pronto"

Steve Johnson

Operador de transporte

Incitec Pivot Ltd, Geelong, Australia

"Hemos tenido la tolva de explotación durante unos 7 meses y estamos muy contentos con él. Ahora tenemos básicamente, no hay que preocuparse por el mantenimiento. Ya no tenemos rebasado el viejo sistema cada 3-4 meses y no más preocupaciones eléctricas, etc retornos, que se utiliza para subir y bajar la rampa de edad. Anticipo que vamos a instalar más tolvas de supresión de polvo en el lugar en el futuro cercano".

Karl Van Wanrooy

Logistics Supervisor del Sitio

General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl





VALENZUELA & VALENZUELA LTDA.
Ingeniería y Representaciones para Latinoamérica



Elevador Olds

Al igual que la tecnología de Sistemas de DSH, el principio básico de funcionamiento del Elevador Olds es muy simple, sin embargo es una nueva ciencia abriendo muchas nuevas posibilidades. A diferencia de otros transportadores de tornillo, la tecnología patentada Elevador Olds invierte el convencional diseño transportador de tornillo mediante el empleo de un tornillo estático dentro de una carcasa giratoria. Habiendo sólo una parte móvil en contacto con el material transportado, frágil y difícil de manejar, los materiales son transportados suavemente con daño insignificante. El nuevo Ascensor Olds proporciona una protección inherente contra explosiones de polvo. Esta tecnología tiene un nivel superior de seguridad y eficiencia, ya que funciona en un modo inundado, lleno del material transportado, por lo que no hay suficiente oxígeno en el sistema para la combustión. El Elevador Olds y DSH tecnologías de sistemas de supresión de polvo son innovaciones galardonados, siendo aclamados como un avance significativo en la tecnología de prevención de explosión de polvo por el manejo de materiales a granel, por respetados expertos del sector. Profesor Peter Wypych, Centro de Materiales a Granel y Tecnologías de partículas de la Universidad de Woollongong, hizo suyo el Elevador Olds y tecnologías en los sistemas de DSH explosiones de polvo 2007 de la Conferencia celebrada en Australia. Para obtener más información sobre Elevadores Olds, por favor visite www.oldselevator.com o correo electrónico Elevadores Olds "Veo el Elevador Olds renovar las partidas de los elevadores de cangilones" - Profesor Peter Wypych, Centro de Materiales a Granel y Tecnologías de partículas de la Universidad de Woollongong aprobó el Ascensor Olds en la reciente Conferencia de explosiones de polvo.



General Flores 83 – Providencia – Código Postal 7500546 - Santiago – CHILE Teléfono. 56 2 2236 4647

E-mail. equipex@equipex.cl / Web Site: www.equipex.cl

